

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES  
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum  
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum  
6. Mai 2005 (06.05.2005)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer  
**WO 2005/040431 A1**

(51) Internationale Patentklassifikation<sup>7</sup>: C14C 11/00,  
C08K 7/22, 9/08

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (*nur für US*): SCHÄFER, Philipp  
[DE/DE]; Am Lennewehr 25, 30519 Hannover (DE).

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2004/011689

(22) Internationales Anmeldedatum:  
16. Oktober 2004 (16.10.2004)

(74) Gemeinsamer Vertreter: BASF AKTIENGE-  
SELLSCHAFT; 67056 Ludwigshafen (DE).

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(81) Bestimmungsstaaten (*soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare nationale Schutzrechtsart*): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

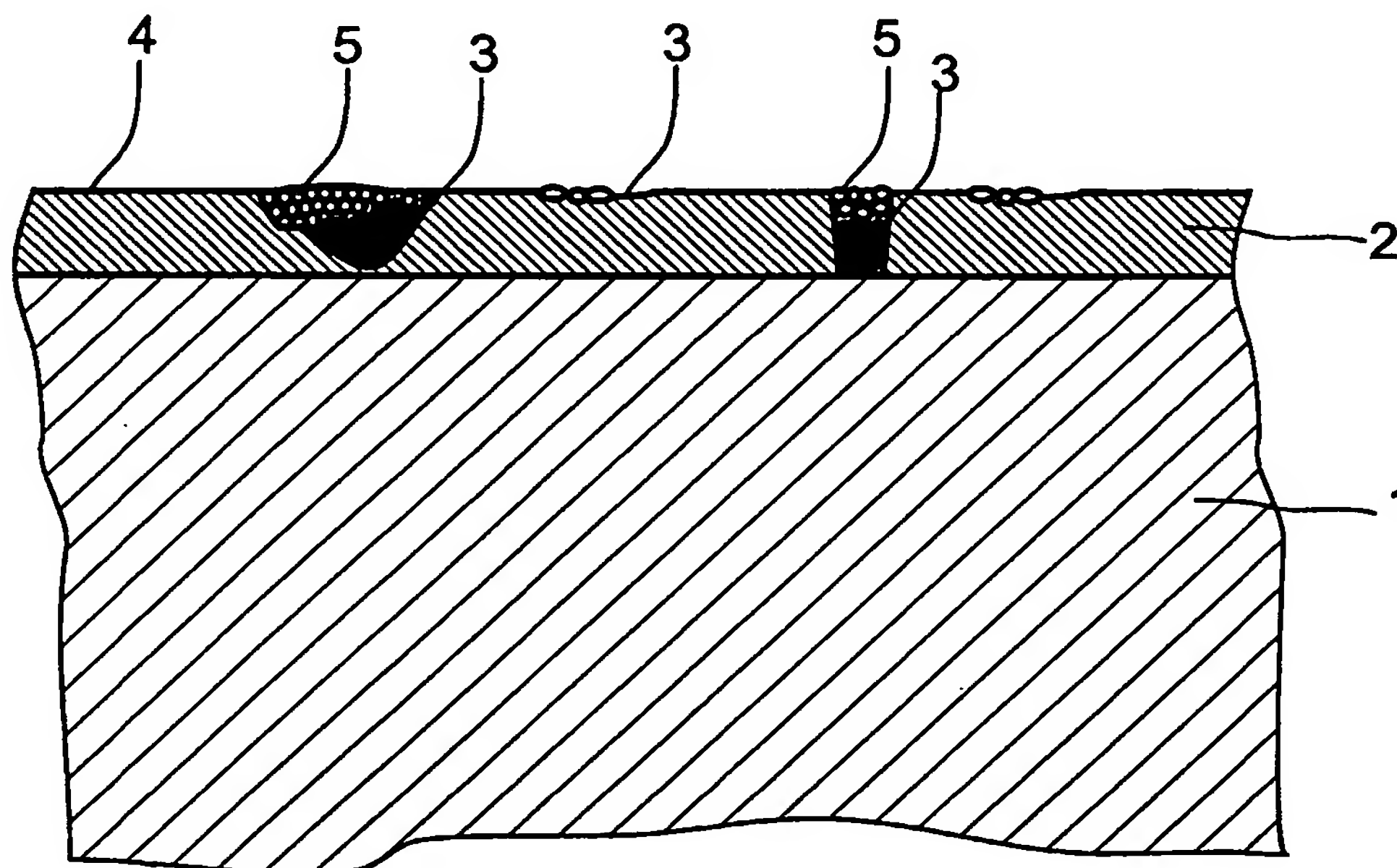
(30) Angaben zur Priorität:  
GM727/2003 20. Oktober 2003 (20.10.2003) AT

(71) Anmelder (*für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US*): BASF AKTIENGESELLSCHAFT [—/DE]; 67056 Ludwigshafen (DE).

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: METHOD FOR COATING LEATHER WITH DISPERSED SYNTHETIC RESIN

(54) Bezeichnung: BESCHICHTUNG VON LEDER MITTELS EINER KUNSTSTOFFDISPERSION



(57) Abstract: The invention relates to a method for correcting flaws produced in the grain layer (2) of grain leather (1) by indentations by pressing, by means of an application roller such as a squeegee, into said indentations an aqueous, optionally slightly foamed dispersed synthetic resin which contains miniscule compact particles and then drying the leather (1). The surface (4) of the grain layer (2) is then subjected to pressure and heat at a temperature of at least 100 °C by means of a pressure roll rolling off on said surface, thereby producing in the indentations a synthetic mass in which microspheres (5) formed from the compact particles are present and which completely fills in the indentations.

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

WO 2005/040431 A1



(84) **Bestimmungsstaaten** (*soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare regionale Schutzrechtsart*): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

**Veröffentlicht:**

— mit internationalem Recherchenbericht

*Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.*

(57) **Zusammenfassung:** Bei einem Narbenleder (1), in dessen Narbenschicht (2) von Vertiefungen gebildete Fehlstellen (3) vorhanden sind, werden diese Fehlstellen dadurch korrigiert, dass in diese Vertiefungen mittels einer Auftragswalze eine wässrige, gegebenenfalls leicht geschäumte, Kunststoffdispersion, welche kleinste Kompakteilchen enthält, wie mit einer Rakel gedrückt und anschließend das Leder (1) getrocknet wird, worauf die Oberfläche (4) der Narbenschicht (2) mittels einer auf dieser Oberfläche abrollenden Druckwalze einer Druck- und Wärmebehandlung bei einer Temperatur von mindestens 100°C unterzogen wird. Dabei entsteht in den Vertiefungen eine Kunststoffmasse, in welcher aus den Kompakteilchen gebildete Mikrohohlkugeln (5) vorhanden sind und welche die Vertiefungen vollständig ausfüllt.